UNIVERSITÉ DE MONTPELLIER

Management des organisations

ECTS
5 crédits

Structure de formation
Faculté d'Économie

Période de l'année
Printemps

Présentation

Heures d'enseignement

Management des organisations - CM	Cours Magistral	30h

Informations non contractuelles.
Dernière mise à jour le 04 février 2026